

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 0112

HB 7804-2006

数控设备综合应用效率与测评

Overall application efficiency and evaluating of NC equipment

2006-12-15 发布

2007-05-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语与定义	1
4 缩略语	2
5 主要测评要素	3
5.1 时间度量域	3
5.2 速度度量域	4
5.3 质量度量域	4
6 设备综合应用效率度量体系	4
6.1 设备生产活动时间	4
6.2 设备综合应用效率(OAEE)度量体系结构	5
7 设备利用率与度量	5
7.1 设备开机率(UPR)	5
7.2 设备使用率(EUR)	6
7.3 设备使用有效度(EUA)	6
7.4 设备主轴使用有效度(SUA)	6
7.5 数控设备程序运行率(PRR)	6
7.6 数控设备主轴运转率(SRR)	6
7.7 设备利用率(UOE)	6
8 设备加工绩效与度量	7
8.1 设备加工效率(MEE)	7
8.2 班次设备加工效率(SMEE)	8
8.3 设备加工绩效(MPE)	8
9 零件加工合格率(MEP)	9
10 设备综合应用效率度量	9
10.1 设备综合应用效率(OAEE)	9
10.2 平均设备综合应用效率	9
10.3 关于多主轴数控加工设备	9
11 设备综合应用效率测评	10
11.1 测评基本方法和步骤	10
11.2 提高设备综合应用效率方法	11
附录 A (资料性附录) 设备综合应用效率(OAEE)若干应用说明	12
A.1 关于设备综合应用效率(OAEE)度量指标	12
A.2 关于数控设备应用状态数据饼图	13
附录 B (资料性附录) 提高设备综合应用效率(OAEE)方法	14
B.1 提高设备综合应用效率(OAEE)的基本工作流程	14
B.2 影响设备综合应用效率(OAEE)主要因素	14

B.3 提高设备综合应用效率(OAEE)基本方法.....15
B.4 数字化制造整体解决方案和设备综合应用效率(OAEE).....16
B.5 设备综合应用效率(OAEE)先进水平参考.....16